

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/046898 A2

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
26. Mai 2005 (26.05.2005)

PCT

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B21D**
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/011454

(22) Internationales Anmeldedatum:
13. Oktober 2004 (13.10.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch
(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
103 50 156.8 28. Oktober 2003 (28.10.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): DAIMLERCHRYSLER AG [DE/DE]; Epplestrasse
225, 70567 Stuttgart (DE).

(72) Erfinder; und
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): AUGUSTIN, Helmut
[DE/DE]; Scharpenbergsweg 11c, 21149 Hamburg (DE).
HÖFIG, Stephan [DE/DE]; Querweg 33 a, 21423 Winsen

(DE). ROGOWSKI, Carsten [DE/DE]; Hoopier Strasse
154, 21423 Winsen-Luhe (DE).

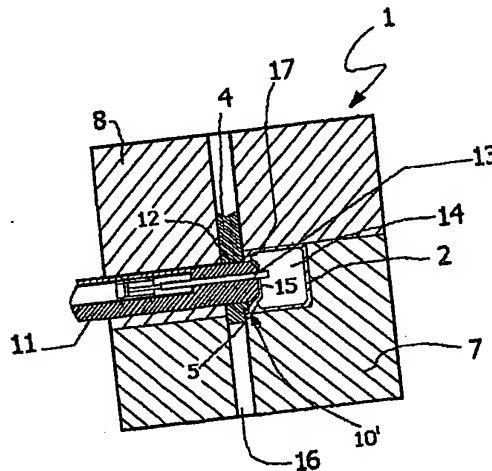
(74) Anwälte: NÄRGER, Ulrike usw.; DaimlerChrysler AG,
Intellectual Property Management, IPM-C106, 70546
Stuttgart (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: TOOL AND METHOD FOR CUTTING A HOLLOW PROFILE

(54) Bezeichnung: WERKZEUG UND VERFAHREN ZUM SCHNEIDEN EINES HOHLPROFILS



(57) Abstract: The invention relates to a tool (1) for cutting a hollow profile (2). According to the invention, the tool (1) is designed both for cutting a flange (3) on the hollow profile (2) as well as for deforming the hollow profile (2) according to the internal high-pressure deformation process. The tool (1) comprises at least one cutting device, which runs parallel to the longitudinal extension and which has a cutting edge (5) that can be displaced in a transverse direction of the hollow profile (2). A side (6) of the cutting device (4) facing the hollow profile (2) is provided in the form of a shaping matrix wall (17) against which the hollow profile (2) rests during the internal high-pressure deformation process. In addition, the tool (1) can have an anvil die (11) and a punching die (13), which is formed coaxially thereto whereby, in addition to the cutting and internal high-pressure deformation process, enabling an optional stamping and/or punching of the hollow profile (2).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/046898 A2